



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузотправитель: Акционерное общество
"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной
ответственностью "АВП-ГРУПП"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 22.11.2024

Заказ: Z24160F791

Вагон (машина): 53726436

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 13

НТД на продукцию

НТД на продукцию											Объем поставки			№ пакета
№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)		
			P1	P3	P2	P4	Усл. пос.	г о д					Агрегат, порядковый номер	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18041	C255	12	15	5.505	3179582	
2	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18041	C255	12	15	5.505	3179581	
3	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18041	C255	12	4	1.468	3179588	
4	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18041	C255	12	15	5.505	3179585	
5	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18041	C255	12	15	5.505	3179584	
6	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	16	5.872	3179614	
7	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	15	5.505	3179617	
8	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	15	5.505	3179612	
9	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	16	5.872	3179609	
10	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	15	5.505	3179605	
11	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	16	5.872	3179618	
12	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	11	4.037	3179588	
13	30	Двутавр 20Ш1	9	150	12000	100%МД	4	18046	C255	12	15	5.505	3179603	

183

67.161

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	As %	Ca %
1	0.157	0.496	0.21	0.013	0.013	0.024	0.049	0.007	0.025	< 0.0020	0.0045	0.0007	0.0018
2	0.157	0.496	0.21	0.013	0.013	0.024	0.049	0.007	0.025	< 0.0020	0.0045	0.0007	0.0018
3	0.157	0.496	0.21	0.013	0.013	0.024	0.049	0.007	0.025	< 0.0020	0.0045	0.0007	0.0018
4	0.157	0.496	0.21	0.013	0.013	0.024	0.049	0.007	0.025	< 0.0020	0.0045	0.0007	0.0018
5	0.157	0.496	0.21	0.013	0.013	0.024	0.049	0.007	0.025	< 0.0020	0.0045	0.0007	0.0018
6	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024
7	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024
8	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024
9	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024
10	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024
11	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024
12	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024
13	0.151	0.484	0.23	0.0081	0.012	0.026	0.048	0.006	0.032	< 0.0020	0.0033	0.0007	0.0024

Физико-механические свойства

№	Предел текуч	Врем. сопр.	Относител. Удлинение	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при					Механическое старение	
	Н/мм2	Н/мм2	%		1	2	3	4	сред t C	Дж/см2	Дж/см2
1	284	409	29	УД					52	-20°	29
2	284	409	29	УД					52	-20°	29
3	284	409	29	УД					52	-20°	29
4	284	409	29	УД					52	-20°	29
5	284	409	29	УД					52	-20°	29
6	276	406	28	УД					36	-20°	29
7	276	406	28	УД					36	-20°	29
8	276	406	28	УД					36	-20°	29
9	276	406	28	УД					36	-20°	29
10	276	406	28	УД					36	-20°	29
11	276	406	28	УД					36	-20°	29
12	276	406	28	УД					36	-20°	29
13	276	406	28	УД					36	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК			30 Номер приказа	0020879051.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.
для ЦПСК-Набережные Челны

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
реквизит: 0.26т.

3 по 16 шт, 9 по 15 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Горобец С. Н. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен: 22.11.2024 17:30:30
Открытый ключ подписи: 395247088 - fbd1221a

Дата печати 22.11.2024 17:32

Гродавец (Экспортер) /Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ		СНЕЛ'АВ'НСК METALLURGICAL PLANT PAO, RUSSIA		Inspection Certificate Сертификат приемо-сдаточных испытаний Грузополучатель, адрес, Consignee, address ООО "Мечел-Сервис", складская площадка СП-ЦО Россия 127083, Москва ул.Мишина д.35		Сертификат качества № 87-6898 Quality certificate No.										
Заказ № Order No	270442	Поз. 15 Pos.	вагон ЧМК Car	№ 6331 No	Лист 1 Sheet			Листов 3 Sheets	РЛМСС .224.377	37376						
Наименование продукции Name of material					Метод производства Steel-making practice		Кол-во мест Package Nos	Вид груз. мест Type of packages	пачка Bundle							
Двутавр с параллельными гранями полок H-beams with parallel l-shelf flanges					Конвертерная сталь Охулен - blown Steel		Тех. требования заказа Technical requirements of the order		НД Standards ГОСТ 27772-2021; ГОСТ Р 57837-2017; 12 КАТЕГОРИЯ, Category 12							
Номера плавов Heat №	К315586	Усп. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade	Класс прочности, класс проката, класс стали.	Толщина Thickness мм	Проф. Тип	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.	шт. piece	пачка Bundle	ТМ, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
1				C255	40Б1	12000	10	1	6792	1	мар-ка S255 40Б1 считать C255 40Б1, пакеты №14-10шт-6792;					
Показатели качества товара. Quality characteristics of goods																
ГОСТ 27772-2021. Химический состав в % Chemical composition, %																
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	N2	Al	Ca				
1	0,15	0,47	0,23	0,008	0,016	0,04	0,04	0,05	0,002	0,008	0,033	0,002				
Механические св-ва ГОСТ 27772-2021																
Ударная вязкость/Раб. удара ГОСТ 27772-2021																
Impact strength																
KCV-20°C Мех. стар.																
Дж/см2 Дж/см2																
Impact strength																
KCV.																
№ 1 156 161 250 256																
Угол изгиба																
ГОСТ 27772-2021																
Angle of curatur																
without cracks																
1 180° без трещ.																
Примечание																
Гарантия свариваемости. ГК. Содержание техногенных радионуклидов соответствует СанПин 1.2.3685-21.																
Упаковка и маркировка по ГОСТ 7566-2018, условие поставки ВУ-2.																
Отпуск продукции осуществляется по теоретическому весу.																
Weldability guarantee. Anthrogonic radionuclide content complies with SanPIN 1.2.3685-21.																
Packing and marking according to GOST 7566-2018 VY-2.																
Products delivery shall be effected by the theoretical weight.																
Note																
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа./ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.																

87-6898 ID серт. 3972715

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ 		СНЕЛ'АВ'ИНСК МЕТАЛЛУРГИКАЛ PLANT PAO, RUSSIA		Inspection Certificate EN 10204:2004 3.1 Сертификат прямо-сдаточных испытаний Грузополучатель, адрес, Consignee, address ООО "Мечел-Сервис", складская площадка СП-ЦО Россия 127083, Москва ул. Мишина д.35		Сертификат качества № 87-6898 Quality certificate No.	
Заказ № Order No	270771	Поз. 14 Pos.	вагон ЧМК № 6331 Car No	Лист 2 Sheet	Листов 3 Sheets	 RUMCC 224377 37376	
Наименование продукции Name of material Двутавр с параллельными гранями полок H-beams with parallel I-shelf flanges				Метод производства Steel-making practice Конвертерная сталь Oxygen - blown Steel		Тех. требования заказа Technical requirements of the order ГОСТ 27772-2021; ГОСТ Р 57837-2017; 12 КАТЕГОРИЯ, Category 12	
Номера плавки Heat No		Усл. № плавки Conv. heat No	№ парт. Lot No	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions		Кол-во Quant.
N		1	K314536	C255	Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм
				25Б1	Проф. Тип	пачка Bundle	шт. piece
				12000	Масса Weight	брутто gross, kg	Сорт Class
				20	1	6168	1
				1	мар-ка S255 25B1 пакеты №9-20шт-6168;		
Показатели качества товара. Quality characteristics of goods							
ГОСТ 27772-2021 Химический состав в % Chemical composition, %							
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni
1	0,16	0,45	0,22	0,003	0,015	0,03	0,02
							Cu
							0,04
							0,03
							0,003
							0,037
							0,002
							Ca
							0,002
Механические св-ва ГОСТ 27772-2021							
Ударная вязкость/Раб. удара ГОСТ 27772-2021							
Impact strength							
KV-20°C Мех. стар.							
Дж/см2 Дж/см2							
Impact strength KCV.							
№ 1 168 165							
230 238							
Мех. свойства							
Вр. сопр. Пред. тек. Отн. удлинен.							
Тенз. н/мм2 н/мм2 %							
Yield strength Yield Elongation							
(A)							
№ 1 475,0 380,0 38,0							
Примечание							
Гарантия свариваемости. ГК. Содержание техногенных радионуклидов соответствует СанПин 1.2.3685-21.							
Упаковка и маркировка по ГОСТ 7566-2018, условие поставки ВУ-2.							
Отпуск продукции осуществляется по теоретическому весу.							
Weldability guarantee. Anthrogonic radionuclide content complies with SanPIN 1.2.3685-21.							
Packing and marking according to GOST 7566-2018 VY-2.							
Products delivery shall be effected by the theoretical weight.							
Note							
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.							
Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.							
87-6898 ID серт. 3972716							

Продавец (Экспортер) (Seller (Exporter)) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ 				СНЕЛ'АВ'НСК' МЕТАЛЛУРГИКАЛ ПЛАНТ РАО, РУССИА Челябинск				Inspection Certificate EN 10204:2004 3.1 Сертификат приемо-сдаточных испытаний Грузополучатель, адрес, Consignee, address ООО "Мечел-Сервис", складская площадка СП-ЦО Россия 127083, Москва ул. Мишина д.35				Сертификат качества № 87-6898 Quality certificate No. 87-6898 Лист 3 Листов 3 Sheet Sheets			
Заказ № 270842 Order No		Поз. 5 Pos.		вагон ЧМК № 6331 Car No		Кол-во мест 6 Package Nos		Вид груз. мест пачка Type of packages Bundle		37378					
Наименование продукции Name of material Двутавр с параллельными гранями полок H-beams with parallel l-shelf flanges						Метод производства Steel-making practice Конвертерная сталь Oxygen - blown Steel									
Тех. требования заказа Technical requirements of the order ГОСТ 27772-2021; ГОСТ Р 57837-2017; 12 КАТЕГОРИЯ Category 12						НД Standards									
N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements			
					Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece	пачка Bundle				ТМ, kg		
1	K134686			C255	25Ш1		12000	3	1	1591	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №24-3шт-1591;			
2	K232563			C255	25Ш1		12000	4		2122	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №17-4шт-2122;			
3	K238145			C255	25Ш1		12000	8		4243	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №19-8шт-4243;			
4	K131949			C255	25Ш1		12000	6	1	3182	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №19-6шт-3182;			
5	K314201			C255	25Ш1		12000	9		4774	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №1-9шт-4774;			
6	K236991			C255	25Ш1		12000	9	1	4774	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №3-9шт-4774;			
7	K315616			C255	25Ш1		12000	6		3182	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №19-6шт-3182;			
8	K131166			C255	25Ш1		12000	9	1	4774	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №11-9шт-4774;			
9	K314194			C255	25Ш1		12000	6		3182	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №19-6шт-3182;			
10	K135752			C255	25Ш1		12000	9	1	4774	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №1-9шт-4774;			
11	K235334			C255	25Ш1		12000	5		2652	1	мар-ка S255 25Sh1 считать C255 25Ш1, пакеты №13-5шт-2652;			

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При перепродаже по вопросам качества обращайтесь на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-6898

ID серт. 3972718

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Механические св-ва ГОСТ 27772-2021				Ударная вязкость/Раб. удара ГОСТ 27772-2021				Угол изгиба ГОСТ 27772-2021	
Mechanical properties				Impact strength				Angle of curatur without cracks	
№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн. удли. % Elongation (A)	№	KCV-20°C Дж/см2 Impact strength	Мех. стар. Дж/см2		1	2
1	484,0	391,0	35,0	1	161	248		180° без трещ.	180° без трещ.
2	450,0	340,0	38,0	2	150	241		180° без трещ.	180° без трещ.
3	483,0	386,0	34,0	3	185	259		180° без трещ.	180° без трещ.
4	460,0	355,0	37,5	4	192	265		180° без трещ.	180° без трещ.
5	479,0	372,0	32,0	5	169	263		180° без трещ.	180° без трещ.
6	501,0	389,0	32,0	6	175	270		180° без трещ.	180° без трещ.
7	468,0	360,0	34,0	7	211	259		180° без трещ.	180° без трещ.
8	440,0	330,0	36,0	8	219	263		180° без трещ.	180° без трещ.
9	460,0	369,0	32,0	9	181	259		180° без трещ.	180° без трещ.
10	487,0	386,0	34,0	10	186	266		180° без трещ.	180° без трещ.
11	450,0	325,0	36,0	11	168	250		180° без трещ.	180° без трещ.
12	435,0	325,0	36,5	12	174	246		180° без трещ.	180° без трещ.
13	487,0	386,0	34,0	13	156	248		180° без трещ.	180° без трещ.
					158	245			
					207	260			
					202	256			
					180	264			
					173	266			
					151	245			
					147	247			
					219	273			
					224	268			
					199	274			
					201	279			
					151	245			
					147	247			

Примечание Гарантия свариваемости. ПК. Содержание техногенных радионуклидов соответствует СанПин 1.2.3685-21.

Упаковка и маркировка по ГОСТ 7566-2018, условие поставки ВУ-2.

Отпуск продукции осуществляется по теоретическому весу.

Weldability guarantee. Anthropogenic radionuclide content complies with SanPIN 1.2.3685-21.

Packing and marking according to GOST 7566-2018 VY-2.

Products delivery shall be effected by the theoretical weight.

Визуальная поверхность - удовлетворительная

Проверено на смешиваемость плавок

Размеры проверены - удовлетворительные

Visual surface inspection - satisfactory

Inspected for mixed steel

Size inspection - satisfactory

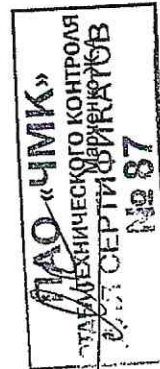
Inspector, responsible for approval

Исполнитель

Дата
/Date/ 13.11.2024

Сертификат № 87-6898
Certificate No

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://cmk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php



Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа./ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-6898

ID серт. 3972718

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
Публичное акционерное
общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ,
РОССИЯ



ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ПЛАТ РАО,
RUSSIA

Inspection Certificate EN 10204:2004 3.1
Сертификат приемо-сдаточных испытаний
Грузополучатель, адрес, Consignee, address
ООО "Мечел-Сервис"
Россия 127083, г. Москва
ул. Мишина 35

Сертификат качества № 87-6281
Quality certificate No.

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets



RU.MCC
224.377
37376

Заказ № 270772
Order No
Поз. 3
Pos.
Вагон
Car
№ 53439667
No

Метод производства
Steel-making practice

Кол-во мест
Package Nos
12

Вид груза, мест
Type of packages
пачка
Bundle

Наименование продукции
Name of material

Двутавр с параллельными гранями полок
H-beams with parallel l-shelf flanges

Конвертерная сталь
Оxygen - blown Steel

Тех. требования заказа Technical requirements of the order
ГОСТ 27772-2021; ГОСТ Р 57837-2017;
12 КАТЕГОРИЯ,
Category 12

Размеры Dimensions

Кол-во Quant.

Масса Weight

Сорт Class

Доп. требования
Additional requirements

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Sortv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
					Толщина Thickness mm	Ширина Width mm	Длина Length mm	шт. piece	пачка Bundle	TM, kg	брутто gross, kg	
1	K315621			C255	30Б1		12000	126	9	48384		1 мар-ка S255 30B1, считать C255 30Б1 пакеты №13-14шт-5376; №15-14шт-5376; №16-14шт-5376; №17-14шт-5376; №18- 14шт-5376; №19-14шт-5376; №20-14шт- 5376; №21-14шт-5376; №14-14шт-5376.
2	K315691			C255	30Б1		12000	42	3	16128		1 мар-ка S255 30B1, считать C255 30Б1 пакеты №15-14шт-5376; №16-14шт-5376; №18-14шт-5376.

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

ГОСТ 27772-2021. Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	N2	Al	Ca
1	0,16	0,47	0,25	0,013	0,024	0,03	0,03	0,03	0,002	0,005	0,021	0,001
2	0,15	0,44	0,22	0,006	0,015	0,05	0,03	0,02	0,002	0,005	0,016	0,002

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-6281

ID серт. 3961759